

THE PROFESSIONAL

PATRIOT

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

МАШИНА ПРЯМОШЛИФОВАЛЬНАЯ

| **DG 600** |

ВВЕДЕНИЕ	4
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ	5
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	5
ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА	5
ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ	6
ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ	7
ПОРЯДОК РАБОТЫ	8
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	8
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	9
СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ	10
КОМПЛЕКТАЦИЯ	10
ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	11
РАСШИФРОВКА СЕРИЙНОГО НОМЕРА	12
ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН	13
ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	14
АДРЕСА СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ	15

Благодарим Вас за приобретение электроинструмента торговой марки «PATRIOT».



ВНИМАНИЕ! Данная Инструкция содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания электроинструмента PATRIOT. Внимательно ознакомьтесь с Инструкцией перед началом эксплуатации. Не допускайте людей не ознакомившихся с данным руководством к работе. Настоящая Инструкция является частью изделия и должна быть передана покупателю при его приобретении.

Информация, содержащаяся в Инструкции по эксплуатации, действительна на момент издания. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие характеристики инструмента, без предварительного уведомления.

Условия реализации

Розничная торговля инструментом и изделиями производится в магазинах, отделах и секциях магазинов, павильонах и киосках, обеспечивающих сохранность продукции, исключающих попадание воды.

При совершении купли продажи лицо осуществляющее продажу товара, проверяет в присутствии покупателя внешний вид товара, его комплектность и работоспособность. По возможности производит отметку в гарантийном талоне, прикладывает гарантийный чек. Предоставляет информацию о организациях выполняющих монтаж, подключение, и адреса сервисных центров.

Данные по шуму и вибрации

А-взвешенный уровень шума инструмента составляет типично уровень звукового давления:

уровень звукового давления, дБ(A)	78
уровень звуковой мощности, дБ(A)	89
недоверность $K=$, дБ	3

Общая вибрация шлифование поверхностей (диаметром 25 мм):

вибрация $a_{\text{н}}$, м/с^2	3
погрешность $K=$, м/с^2	1,5

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

Назначение

Машина прямошлифовальная предназначен для шлифования и снятия с металла заусенцев и облоя с помощью корундовых абразивных инструментов, а также для работы с абразивными лентами.

Область применения

Изделие предназначено для использования в районах с умеренным климатом с температурой от -10°C до +40°C, относительной влажностью не более 80%, отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	DG 600
Напряжение сети	220В~50Гц
Потребляемая мощность, Вт	450
Число оборотов, об/мин	15000-26000
Диаметр цанги, мм	6
Регулировка скорости	+
Система быстрой замены щеток	+
Прорезиненный морозостойкий кабель	+

ВНЕШНИЙ ВИД ЭЛЕКТРОИНСТРУМЕНТА (Рис. 1).

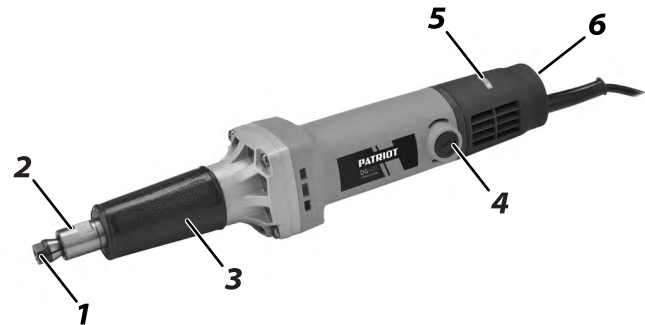


Рис. 1

1. Зажимная цанга;
2. Зажимная гайка;
3. Шейка шпинделя;
4. Люк щеточного узла;
5. Регулировка скорости;
6. Выключатель.



ВНИМАНИЕ! Внешний вид и устройство инструмента могут отличаться от представленных в инструкции.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Не применяйте принадлежности, оснастку, которые не предусмотрены изготовителем.

2. Допустимое число оборотов рабочего инструмента должно быть не менее указанного на электроинструменте максимального числа оборотов. Оснастка, вращающаяся с большей, чем допустимо скоростью, может разорваться и разлететься в пространстве.

3. Наружный диаметр и толщина рабочего инструмента должны соответствовать параметрам Вашего электроинструмента. При неправильных размерах рабочих инструментов существует опасность их выхода из строя изделия, утрата контроля.

4. Шлифовальные круги, цилиндрические шлифовальные круги и другие принадлежности должны точно подходить к шлифовальному шпинделю или зажимной цанге. Оснастка не подходящая для использования изделия, вращающаяся неравномерно, очень сильно вибрируют и могут выйти из-под контроля.

5. Не используйте поврежденные рабочие инструменты. Каждый раз перед работой проверяйте рабочие инструменты, на наличие трещин, признаков износа или сильного истирания, проводочную щетку на наличие незакрепленной либо сломанной проволоки.

6. Применяйте средства индивидуальной защиты. В зависимости от выполняемой работы применяйте защитный щиток для лица, защитное средство для глаз или защитные очки.

7. Следите за тем, чтобы в рабочей зоне не было посторонних лиц и детей.

8. При выполнении работ, при которых рабочий инструмент может задеть скрытую электропроводку или собственный сетевой кабель, держите электроинструмент только за изолированные ручки. Контакт с находящейся под напряжением проводкой может заряжать металлические части электроинструмента и приводить к удару электрическим током.

9. Всегда крепко держите электроинструмент при запуске. При достижении полной скорости реактивный момент двигателя может привести к смещению электроинструмента.

10. По возможности используйте для фиксации заготовки тиски. Никогда не держите во время работы мелкую заготовку в одной руке, а инструмент одновременно в другой.

11. Держите шнур питания в стороне от вращающегося изделия.

12. По окончании работы дождитесь полной остановки электродвигателя.

13. После замены рабочих инструментов убедитесь, что гайка зажимной цанги надежно и крепко затянута.

14. Выключайте электроинструмент при транспортировке.

15. Регулярно очищайте вентиляционные отверстия изделия.

16. Не пользуйтесь изделием вблизи горючих материалов.

17. Не применяйте инструменты, требующие применение охлаждающих жидкостей. Применение воды или других охлаждающих жидкостей может привести к поражению электротоком.

18. Предотвращайте блокирование отрезного круга и завышенное усилие прижатия. Не выполняйте слишком глубокие резы. Перегрузка отрезного круга повышает его нагрузку и склонность к перекашиванию или блокированию и этим возможность обратного удара или поломки абразивного инструмента.

19. Не располагайте руку в направлении вращения или за вращающимся отрезным кругом. Если Вы перемещаете отрезной круг в заготовке в направлении от себя, в случае рикошета электроинструмент с вращающимся кругом может быть отброшен прямо на Вас.

20. При заклинивании отрезного круга и при перерыве в работе выключайте электроинструмент и держите его спокойно и неподвижно до остановки круга. Никогда не пытайтесь вынуть еще вращающийся отрезной круг из разреза, так как это может привести к обратному удару. Установите и устраните причину заклинивания.

21. Не включайте повторно изделие, пока абразивный инструмент находится в заготовке.

22. Снимите фиксацию выключателя и установите его в положение «Выкл.», если был перебой в электроснабжении, например, при исчезновении электричества в сети или вытаскивании вилки из розетки. Этим предотвращается неконтролируемый запуск.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Выбор насадки

1. Отключите (если подключено) изделие от электрической сети;
2. В зависимости от вида работы (*шлифование, полирование, резание, сверление, фрезерование или гравирование*) и обрабатываемого материала (*дерево, сталь, камень, плитка*) выберите соответствующую насадку.



ВНИМАНИЕ! Используйте только насадки, имеющие хвостовик, соответствующий диаметрам, зажимаемым цанговым зажимом. Не пытайтесь устанавливать насадки с большим или меньшим диаметром хвостовика.

Установка оснастки

1. Очистите шлифовальный шпиндель и все монтируемые части.
2. Зафиксируйте шпиндель гаечным ключом за лыски.
3. Отвинтите зажимную гайку (2) гаечным ключом за лыски.
4. Вставьте хвостовик оснастки до упора в зажимную цангу (1).
5. Держите шпиндель гаечным ключом и закрепите рабочий инструмент, повернув другой гаечный ключ по часовой стрелке.

Примечание! Абразивный инструмент должен вращаться точно концентрично. Не используйте неконцентричные шлифовальные круги, такие круги требуют замены.



ВНИМАНИЕ! Никогда не затягивайте гайкой крепления зажимную цангу, пока не установлена оснастка. Иначе возможно повреждение зажимной цанги.

Подготовьтесь к работе

1. При необходимости закрепите обрабатываемую заготовку.
2. Наденьте средства индивидуальной защиты.
3. Во избежание прилипания разрезаемого материала к зубьям режущего диска смажьте его парафином (*не водой!*) или другой подходящей смазкой.

ПОРЯДОК РАБОТЫ

Включение и выключение изделия

Включите изделие выключателем, дождитесь набора полных оборотов, крепко удерживая его, начните обработку заготовки.

Примечание! При работе с изделием не задерживайтесь долго на одном месте заготовки и не применяйте излишнего давления на инструмент. Это не ускорит процесс работы, но может повредить изделие или обрабатываемую поверхность.

При работе с изделием следите за оборотами двигателя. Падение оборотов на 20% и более свидетельствует о перегрузке. В этом случае необходимо снизить нагрузку, уменьшить усилие нажатия.

По окончании работы выключите изделие выключателем и отключите от сети.



ВНИМАНИЕ! После выключения питания дождитесь полной остановки электродвигателя, т.к. до полной остановки он еще некоторое время продолжает вращаться. Не касайтесь руками насадки и не пытайтесь остановить ее вращение каким-либо способом.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Убедитесь, что напряжение Вашей сети соответствует номинальному напряжению изделия.
2. Перед началом работы осмотрите и визуально проверьте изделие и кабель, а также сменные насадки на отсутствие видимых механических повреждений.
3. Включайте изделие в сеть только, когда Вы готовы к работе.
4. Перед первым использованием изделия включите его без нагрузки и дайте поработать 10 - 20 секунд на минимальной и максимальной скорости. Если в это время Вы услышите посторонний шум, почувствуете повышенную вибрацию или запах гари, выключите изделие, отсоедините кабель питания от сети и установите причину этого явления. Не включайте изделие, прежде чем будет найдена и устранена причина неисправности.
5. Во избежание повреждения изделия или обрабатываемой заготовки, каждый раз перед включением изделия в сеть проверьте выключенное положение выключателя.
6. Для исключения перегрева делайте перерывы в работе изделия, достаточные для охлаждения насадок и изделия. Будьте особенно внимательны при использовании гибкого вала.



ВНИМАНИЕ! При шлифовальных и полировальных работах насадка и изделие сильно нагреваются. Не прикасайтесь к ним частями тела и не кладите изделие на легковоспламеняющиеся и легкоповреждаемые материалы до полного их остывания.

7. Примите все меры для исключения возможности попадания раскаленных частиц на легковоспламеняющиеся изделия и материалы.
8. Во избежание повреждений и травм, во время работы не прикасайтесь к вращающимся сменным насадкам, не пытайтесь очищать их от налипших частиц и не пытайтесь останавливать их при выключении изделия.
9. Регулярно проверяйте состояние сетевого кабеля. Не допускайте повреждения и загрязнения изоляции, чрезмерных тянущих и изгибающих нагрузок.



ВНИМАНИЕ! Поврежденный кабель подлежит немедленной замене в сервисном центре.

10. Выключайте изделие из сети сразу же по окончании работы.
11. Выключайте изделие только выключателем. Не выключайте, просто отсоединяя кабель от сети (вынимая вилку из розетки).
12. Периодически очищайте от грязи и пыли корпус изделия и кабель, вентиляционные отверстия.
13. Все работы по техническому обслуживанию должны проводиться при отключенном от сети кабеле.
14. Изделие не требует другого специального обслуживания.
15. Следите за исправным состоянием изделия. В случае появления подозрительных запахов, дыма, огня, искр следует выключить аппарат, отключить его от сети и обратиться в специализированный сервисный центр.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Общее обслуживание

1. По окончании работы извлекайте оснастку.
2. Очистите инструмент грязи чистой ветошью. Не используйте для очистки пластиковых деталей растворители и нефтепродукты.

Замена угольных щеток

1. Производите замену при их износе больше допустимой отметки. Обе угольные щетки должны заменять одновременно.
2. С помощью отвертки выкрутите крышку щеточного узла. Достаньте угольную щетку, вставьте на ее место новую.
3. После замены щеток для проверки дайте инструменту поработать 10 мин без нагрузки.

Примечание! Для безопасного и правильного обслуживания и ремонта электроинструмента обратитесь в авторизованные сервисные центры PATRIOT.

СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

Срок службы и утилизация

Срок службы изделия составляет 5 лет с момента даты продажи. Если дата продажи не указана, срок службы исчисляется с даты выпуска. Не выбрасывайте электроинструмент в бытовые отходы! Отслуживший свой срок электроинструмент должен утилизироваться в соответствии с Вашими региональными нормативными актами по утилизации электроинструментов.

Условия хранения

Срок хранения - 5 года при условии хранения продукции в закрытых помещениях с естественной вентиляцией в упаковке при температуре воздуха от -10 °С до +50 °С и относительной влажности воздуха не более 80%, что соответствует условиям хранения 5 по ГОСТ 15150-89.

Условия транспортировки

Транспортировать продукцию можно любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически-активных веществ и соблюдением мер предосторожности при перевозке хрупких грузов.

Перечень критических отказов

Искренние электромотора, появления постороннего шума — при выявлении перечисленных неисправностей, необходимо отключить прибор от сети и обратиться в сервисный центр.

Технических регламентов таможенного союза

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»,

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»,

КОМПЛЕКТАЦИЯ

МАШИНА ПРЯМОШЛИФОВАЛЬНАЯ	1 ШТ.
ШЛИФОВАЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ	3 ШТ.
КЛЮЧ	2 ШТ.
КОМПЛЕКТ ЗАПАСНЫХ ЩЕТОК	1 КОМП.
ИНСТРУКЦИЯ С ГАРАНТИЙНЫМ ТАЛОНОМ	1 ШТ.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Изделие не включается	Нет напряжения в сети	Проверьте напряжение в сети
	Неисправен выключатель, двигатель или электронный компонент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Полный износ щеток	Замените щетки
	Заклинивание механизма	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Изделие не развивает полных оборотов или не работает на полную мощность	Низкое напряжение сети	Проверьте напряжение в сети
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке двигателя	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Износ щеток	Замените щетки
	Заклинивание механизма	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Изделие остановилось при работе	Повышенный нажим на изделие	Ослабьте силу давления на изделия
	Полный износ щеток	Замените щетки
	Заклинивание механизма	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Изделие перегревается	Интенсивный режим работы, заготовка из твердого металла	Измените режим работы, уменьшите давление на изделие
	Недостаток смазки, заклинивание в механизме	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Высокая температура окружающего воздуха, слабая вентиляция, засорены вентиляционные отверстия	Примите меры к снижению температуры, улучшению вентиляции, очистке вентиляционных отверстий

2018 / 12 / 20097547 / 0001

2018 – год производства

12 – месяц производства

20097547 – индекс модели

0001 – индекс товара